

## Flowfast 203 Hot Binder

### Flowfast 203 Hot Binder

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivning

Flowfast 203 Hot Binder är en medelviskös, färglös, 2-komponents reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA).



#### Funktioner och Fördelar

- Utmärkt beständighet mot hetvatten.
- God kemisk beständighet och slitstyrka
- God härdning, även vid temperaturer ner till -10 °C
- Mycket goda flytegenskaper

#### Användning

Flowfast 203 Hot Binder används som bindemedel till golvsystem.

Den är särskilt lämpad för områden med hetvatten- och värmebelastning, t.ex. i direkt anslutning till disk- och tvättmaskiner, kockärl, pannor, ugnar etc.

Den är lämplig för Flowfast Systems BC och TR. System som använder Flowfast 203 Hot Binder som huvudbindemedel måste alltid behandlas med en Flowfast Sealer

#### Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

20 kg plåthink eller

180 kg plåtfat

#### Tillgänglig kulör

Klar

#### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

#### Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20°C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

## Flowfast 203 Hot Binder

### Tekniska egenskaper

Utseende		Klar, något grumlig vätska
Katalysator tillsats	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2 i vikt %, beroende på underlagets temperatur.	Vid +30 °C - 1,0% Vid +20 °C - 2,0% Vid +10 °C - 4,0% Vid 0 °C - 5,0% Vid <0 °C - 5,0% + Accelerator  Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~130-170 MPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Brukstid i kruka vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar i +20°C		1-6 timmar
<b>Teknisk information om härdad produkt</b>		
Förlängning vid brott	EN ISO 527	112 % (vid rumstemperatur) 5,79 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	269 MPa (vid rumstemperatur) 788 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~54
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~93
<b>Användningsvillkor</b>		
Omgivningstemperaturområde		-5 °C - +35 °C Rekommenderad
Substratets temperaturintervall		-5 °C - +35 °C (Rekommenderas)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 93 %
Substratets relativa fuktighet		<93% RF

### Ytterligare användningsvillkor

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

### Förberedelse av substratet

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet. Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggingsanvisningar.

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

## Flowfast 203 Hot Binder

### Blandning

Före användning måste Flowfast 203 Hot Binder blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator (C2) - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

### Applicering

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 203 Hot Binder används för; se specifika systemdatablad för ytterligare information. Den optimala temperaturen för applicering av Flowfast 203 Hot Binder är mellan 10 °C och 30 °C.

Om slitlagret appliceras på en primer som inte är beströdd med kvartssand, måste det appliceras på primern inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

För ytterligare information se våra allmänna riktlinjer för förberedelse och applicering av Flowfast golvskyddssystem.

### Täckningsgrad

I snitt:  
Flowfast 203 Hot Binder (1.5 kg/m<sup>2</sup>)  
Filler (3.0 kg/m<sup>2</sup>)

### Rengöring

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav på installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

### Häls- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 203 Hot Binder är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på applikationsstället måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 203 Hot Binder en lukt förknippad med sig, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Tekniskt datablad

## Flowfast 203 Hot Binder

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB